<u>事例 2-3-8:松田紙業有限会社</u> 「<u>加エデータの蓄積とデータベース化により、</u>

<u>顧客の信用を獲得した中小企業</u>」

• 所在地:千葉県野田市 • 従業員数:14 名 • 資本金:300 万円

• 事業内容:パルプ・紙・紙加工品製造業

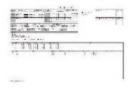
手書き・手計算の事務がウィークポイント

千葉県野田市の松田紙業有限会社は、紙などのスリット加工を行う企業である。スリット加工とは紙・フィル ム・アルミなどロール状の材料(原反)を一定の幅に連続して切断し、再度ロールとして巻き上げることである が、1960年代後半に同事業に参入した同社は、業界内では後発であったため、難易度の高い仕事や納期の短い仕 事を積極的に受注した。それを可能にしたのが「製造日誌」と呼ぶ紙カルテだった。原反の種類や数量、加工の内 容と納品数量、金額などを記録し、リピート注文の際にはそのデータを参照して正確かつ迅速に対応した。原反を 倉庫に保管する倉庫業務もあり、台帳で在庫管理を行っていた。松田一久社長が入社した 1993年当時は近親者 5 名による「家族経営」で、それら全ての事務を手書き・手計算で行っていた。松田社長は事務作業の省力化が急務 と考え、システムベンダーの株式会社大塚商会に相談し、販売管理ソフトを入れた PC と複合機を導入。続けて財 務管理や在庫管理のソフトも導入し OA 化を一気に進めた。しかし業務の要である製造日誌は、工場で手書きした ものを事務が表計算ソフトで「清書」するのにとどめ、紙カルテでの管理を続けた。製造日誌をデータベース化 し、工場でデータ入力・利活用できれば最善と考えたが、特有の商習慣に合わせたカスタマイズは難しく、PC を 操作できる人材が工場にいなかったこともあり、手をつけられずにいた。

環境が整い念願だった製造日誌のデータベース化が実現

松田社長は、その後も大塚商会と連携しながら、時代の進歩と業績の向上に連動して社内 LAN や基幹システム の構築など IT 環境の整備を行った。松田社長は、基幹システムのバージョンアップで簡易的な開発ツールが実装 されたことを知り、懸案だった製造日誌のデータベース化を打診した。社員の代替わりが進み、PC 操作のハード ルが低くなったことも背景にあった。開発を担当する大塚商会の SE と打ち合わせを重ね、データベース化を難し くしていた特有の商習慣も詳細に説明した。2015 年、ほぼ1年をかけて製造日誌のデータベース化が完了した。 **顧客の信用を得て価格や納期のコントロールも可能に**

データベース化の効果は広範に及んだ。機械の設定データに関するトレーサビリティを、顧客にアピールでき た。不良や欠陥が発生した際、トレース管理機能を働かせることで市場流出を防ぎ、回収等の費用負担を軽減でき た。「品質と安全を保証する企業」というブランドイメージを創出でき、同業他社との差別化に成功。その結果、 価格の差別化も可能になり、ここ3年間ほどで新規顧客の単価を約 15%上げられ、適正価格へと変化している。 近年は納期コントロールの実現や新規顧客の獲得にもつながっている。経営面においても、受注予想や生産計画、 マーケティング戦略の立案にデータを活用。工場では過去履歴を参照して、品質や技術力の向上に役立てている。 「社員 14 名の少数精鋭の会社だからこそ IT 投資額は多くていい。最終形は、人間と機械の分業によって、働く 人がより人間らしく生きられるようにと考えている。息子世代はデジタルネイティブであり、魅力的な企業であ るためにも IT 投資は必要だ。」と松田社長は語る。



製造日誌



松田一久社長



スリット加工